

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° d publication :  
à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction

**2 622 22**

②1 N° d'enregistrement national :

**87 1464**

⑤1 Int Cl\* : E 03 D 9/05.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

**A**

②2 Date de dépôt : 22 octobre 1987.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 17 du 28 avril 1989.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : VACHEY Jean-Michel — FR.

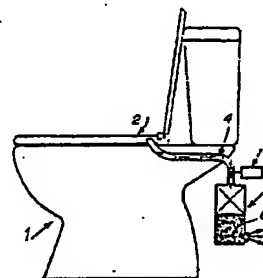
⑦2 Inventeur(s) : Jean-Michel Vachey.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Lavoix.

⑤4 Perfectionnement apporté aux sièges du type comportant une cuvette à l'anglaise.

⑤7 Ce siège est caractérisé en ce qu'il comporte des moyens  
d'aspiration d'air 2 disposés à proximité de la partie supérieure  
de la cuvette 1, ces moyens d'aspiration étant reliés à des  
moyens de pompage 3 eux-mêmes reliés à des moyens 5  
d'évacuation d'air. Selon un mode de réalisation les moyens  
d'évacuation d'air comprennent des moyens de filtrage 6.



**R 2 622 228 - A1**

La présente invention concerne un perfectionnement apporté aux sièges du type comportant une cuvette à l'anglaise.

On connaît déjà dans l'état de la technique un certain nombre de moyens permettant d'éliminer, ou tout au moins de réduire, les mauvaises odeurs régnant dans les toilettes. En effet, on a développé un certain nombre de moyens d'aspiration, intégrés à la pièce elle-même, permettant d'évacuer les mauvaises odeurs vers l'extérieur. Cependant, ces moyens éliminent les odeurs après leur propagation dans la pièce.

Par ailleurs, il existe également un certain nombre de produits permettant de parfumer l'atmosphère à l'intérieur des toilettes.

Cependant tous ces moyens présentent un certain nombre d'inconvénients du fait de leur prix, de leur encombrement et de leur entretien pour les premiers cités et de leur faible efficacité pour les seconds.

Le but de l'invention est donc de résoudre ces problèmes en proposant un siège qui soit simple, d'un prix de revient peu élevé et qui permette d'empêcher facilement et rapidement la propagation des mauvaises odeurs.

A cet effet, l'invention a pour objet un siège du type comportant une cuvette à l'anglaise, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens d'aspiration d'air disposés à proximité de la partie supérieure de la cuvette, ces moyens d'aspiration étant reliés à des moyens de pompage eux-mêmes reliés à des moyens d'évacuation d'air.

Selon un mode de réalisation, les moyens d'aspiration comprennent au moins une portion de canal

ouvert en direction de l'intérieur de la cuvette, ménagée dans un abattant disposé sur la partie supérieure de cette cuvette.

5 Selon un autre mode de réalisation, les moyens d'aspiration sont constitués par le circuit de déversement d'eau dans la cuvette, à partir d'un réservoir d'eau du siège et le circuit de trop plein d'eau de celui-ci, ces circuits étant reliés à des moyens de pompage et d'évacuation d'air.

10 L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description qui va suivre donnée uniquement à titre d'exemple et faite en se référant aux dessins annexés, sur lesquels :

- la figure 1 représente une vue schématique  
15 d'un premier mode de réalisation d'un siège à l'anglaise selon l'invention ;

- la figure 2 représente une vue de dessus d'un abattant entrant dans la constitution d'un mode de réalisation d'un siège selon l'invention ;

20 - la figure 3 représente une vue en coupe suivant la ligne III.III de la figure 2 ;

- la figure 4 représente une vue schématique d'un second mode de réalisation d'un siège selon l'invention ;

25 - la figure 5 représente un troisième mode de réalisation d'un siège selon l'invention ; et

- la figure 6 représente un quatrième mode de réalisation d'un siège selon l'invention.

30 Ainsi qu'on peut le voir sur la figure 1, un siège 1 du type comportant une cuvette à l'anglaise, selon l'invention, est muni de moyens d'aspiration d'air 2 qui seront décrits plus en détail par la suite, ces moyens d'aspiration étant reliés à des moyens de pompage 3 par l'intermédiaire d'un conduit

souple 4. Ces moyens de pompage sont également reliés à des moyens d'évacuation d'air 5. Ces moyens d'évacuation peuvent comporter des moyens de filtrage 6 de type connu en soi, tel que par exemple à charbon actif. Il va de soi que ces moyens de filtrage peuvent également être équipés de moyens adaptés pour parfumer l'air en sortie des moyens de filtrage.

La sortie de ces moyens de filtrage peut être reliée à l'intérieur des toilettes ou à l'extérieur de celles-ci.

Avantageusement, et comme on peut le voir sur les figures 2 et 3, les moyens d'aspiration sont constitués par au moins une portion de canal 7, ouvert en direction de l'intérieur de la cuvette, cette portion de canal 7 étant ménagée dans un abattant 8 adapté pour être disposé sur la partie supérieure de la cuvette.

Avantageusement l'abattant comporte deux portions de canal ouvert 7 et 9 disposées de part et d'autre de l'axe de symétrie de la cuvette.

Chaque portion de canal de l'abattant est délimitée par une lèvre supérieure 7a (Fig. 3) et une lèvre inférieure 7b, la lèvre inférieure comprenant une portion 7c repliée vers l'intérieur du canal de manière à constituer une paroi anti-retour.

Cet abattant peut être réalisé en tout matériau approprié comme par exemple en matière plastique.

Si l'on se reporte maintenant à la figure 4, on peut constater que les moyens d'aspiration 2 du siège 1 peuvent être reliés par l'intermédiaire d'un conduit 10, à une colonne 11 de ventilation d'un immeuble, cette colonne comportant dans sa partie supérieure, comme cela est connu en soi, des moyens

4

d'aspiration, et constituant, ainsi des moyens de pompage et d'évacuation d'air.

Cependant, et comme cela est représenté sur la figure 5, les moyens d'aspiration 2 du siège 1 peuvent également être reliés à travers un premier conduit souple 12, des moyens de pompage 13, un clapet anti-retour 13a, et un second conduit souple 14, à la partie arrière 15 du syphon de la cuvette, cette partie arrière du syphon constituant alors les moyens d'évacuation d'air.

Enfin, selon encore un autre mode de réalisation du siège selon l'invention, représenté sur la figure 6, les moyens d'aspiration peuvent être constitués par le circuit 16 de déversement d'eau à partir d'un réservoir d'eau 17 d'un siège 18 et par le circuit 19 de trop plein d'eau de celui-ci, ces circuits étant reliés par l'intermédiaire d'un orifice 20 à des moyens 21 de pompage, de filtrage et d'évacuation d'air.

On conçoit alors que lorsque les moyens de pompage sont actionnés, l'air est aspiré à travers le circuit 16 puis le circuit 19 avant d'être évacué, le clapet 19a empêchant toute propagation des odeurs dans le réservoir.

Les moyens de pompage comprennent avantageusement une pompe à air actionnée par un moteur électrique. Ce moteur électrique peut être commandé par des moyens de détection de la présence de l'abattant en position abaissée et/ou des moyens de détection de la présence d'un utilisateur sur le siège, ces moyens pouvant par exemple être constitués par un interrupteur électrique disposé au niveau de l'articulation de l'abattant sur le siège ou cycliquement par des moyens de temporisation de type connu en soi.

5

Bien entendu d'autres modes de réalisation peuvent être envisagés. Ainsi par exemple, les différents moyens de pompage peuvent être constitués par des moyens portatifs adaptés pour s'accrocher sur le bord de la cuvette.

5

REVENDICATION

1. Siège du type comportant une cuvette à l'anglaise (1 ; 18), caractérisé en ce qu'il comporte des moyens d'aspiration d'air (2 ; 16, 19), disposés à proximité de la partie supérieure de la cuvette, ces moyens d'aspiration étant reliés à des moyens de pompage (3 ; 11 ; 13 ; 21) eux-mêmes reliés à des moyens d'évacuation d'air (5).

10 2. Siège selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens d'évacuation comportent des moyens de filtrage (6).

3. Siège selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les moyens d'aspiration comprennent au moins une portion de canal (7, 9) ouvert en direction de l'intérieur de la cuvette (1), ménagée dans un abattant (8) disposé sur la partie supérieure de cette cuvette.

20 4. Siège selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'abattant comporte deux portions de canal ouvert (7, 9), disposées de part et d'autre de l'axe de symétrie de la cuvette (1).

25 5. Siège selon la revendication 3 ou 4, caractérisé en ce que chaque portion de canal (7, 9) est délimitée par une lèvre supérieure (7a) et une lèvre inférieure (7b), la lèvre inférieure comprenant une portion (7c) repliée vers l'intérieur du canal.

30 6. Siège selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les moyens d'aspiration (2) sont reliés à une colonne (11) d'aspiration d'immeuble constituant les moyens de pompage et d'évacuation.

7. Siège selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que les moyens

de pompage (13) sont reliés à la partie arrière (15) du syphon de la cuvette (1), constituant les moyens d'évacuation.

8. Siège selon l'une quelconque des  
5 revendications 1 à 5, caractérisé en ce que les moyens d'aspiration sont constitués par le circuit (16) de déversement d'eau à partir d'un réservoir d'eau (17) du siège (18) et le circuit de trop plein d'eau (19) de celui-ci, ces circuits étant reliés à des moyens  
10 (21) de pompage et d'évacuation d'air.

9. Siège selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les moyens de pompage comprennent une pompe à air actionnée par un moteur électrique.

15 10. Siège selon la revendication 9, caractérisé en ce que le moteur électrique est commandé par des moyens de détection de la présence de l'abattant en position abaissée et/ou des moyens de détection de la présence d'un utilisateur sur le  
20 siège.

11. Siège selon la revendication 9, caractérisé en ce que le moteur électrique est commandé cycliquement par des moyens de temporisation.



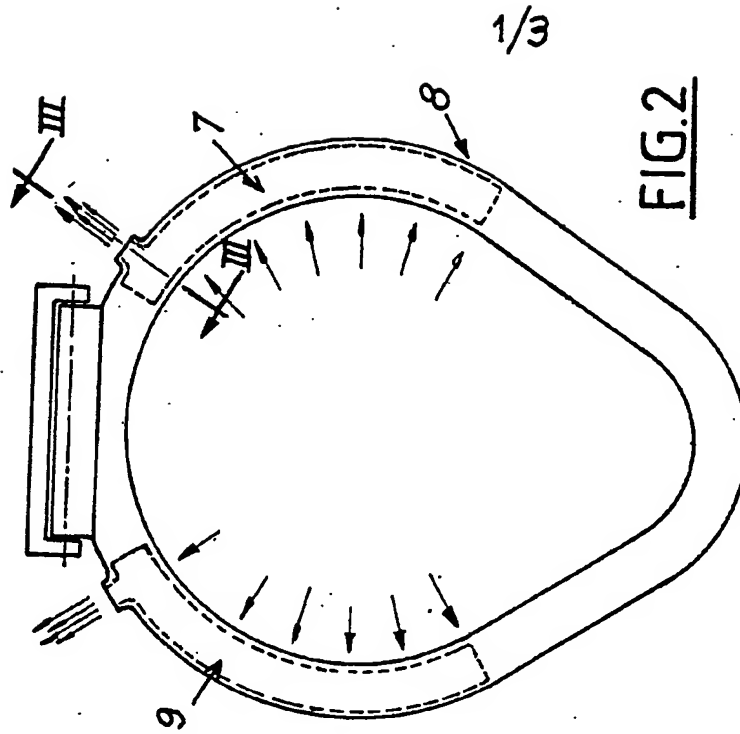
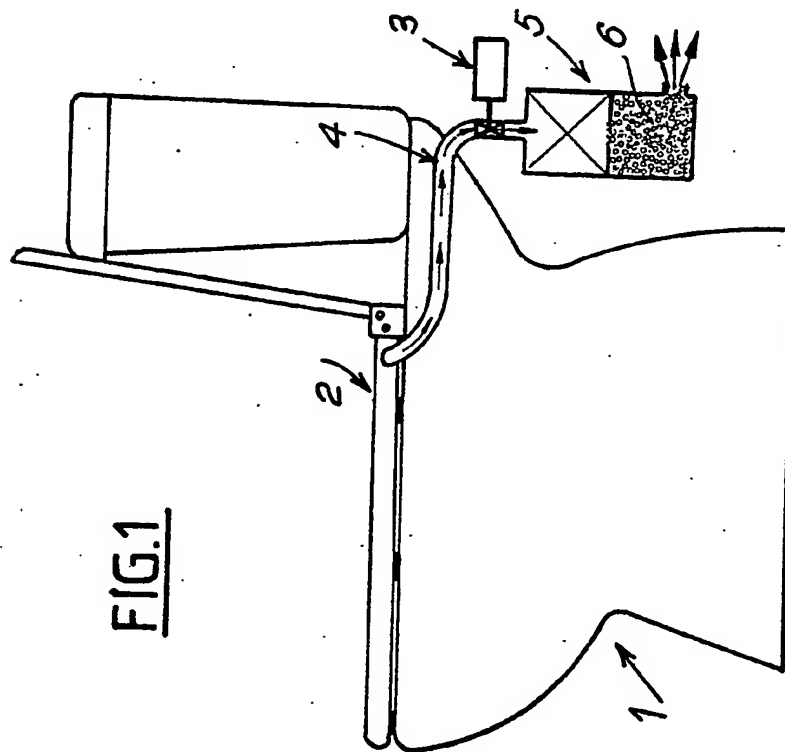


FIG.5

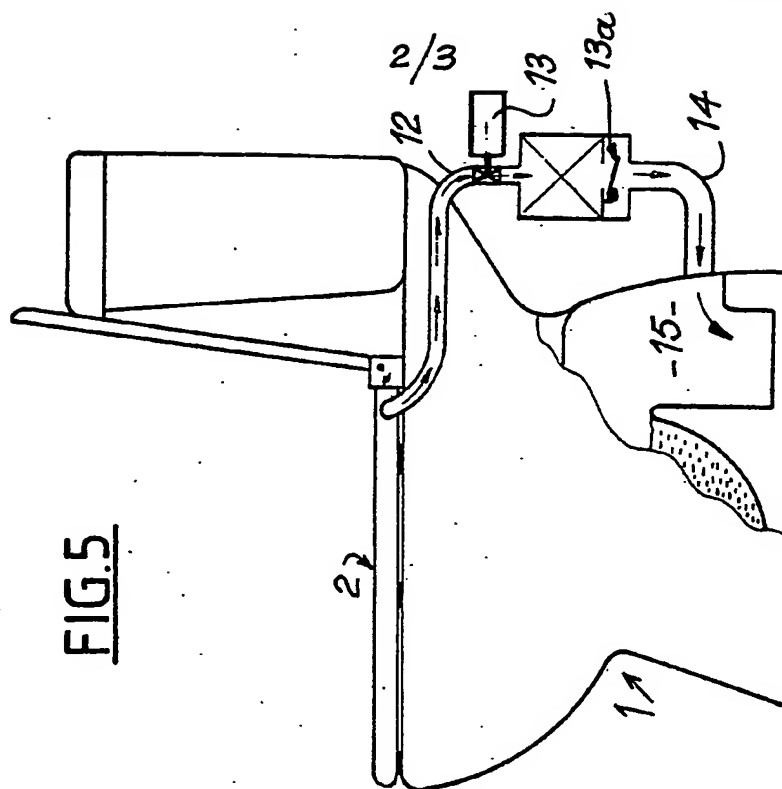


FIG.4

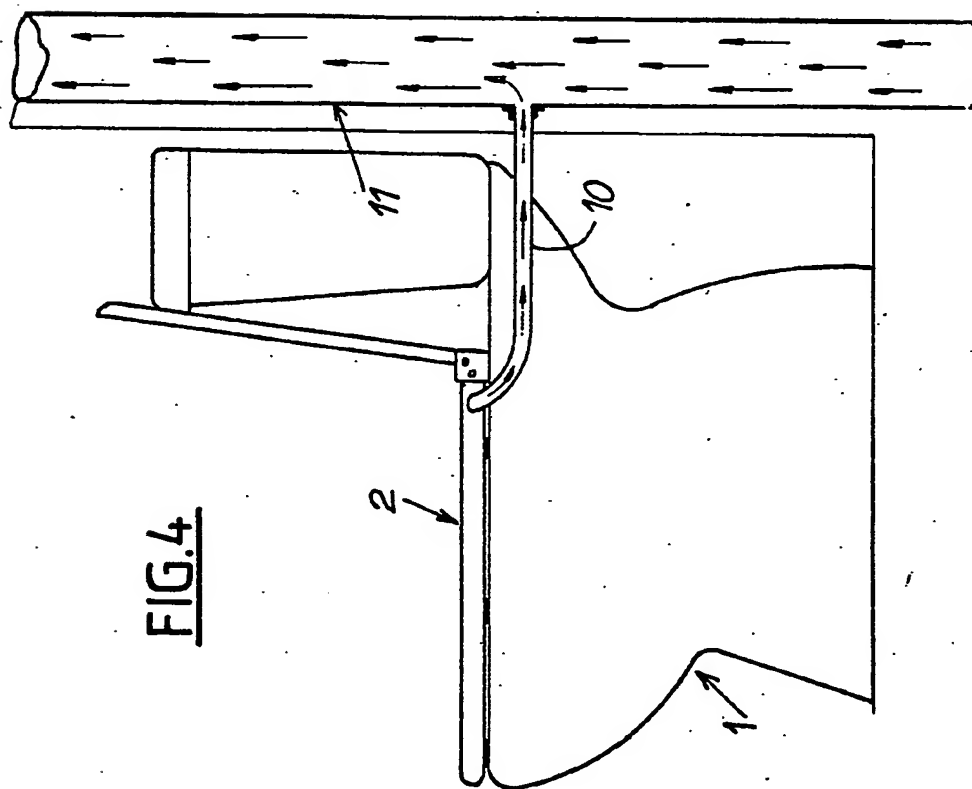


FIG. 6